



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CONSELHO SUPERIOR

PROGRESSÃO FUNCIONAL DOCENTE
ANEXO V – RESOLUÇÃO CS Nº 21/2018

Para uso do Docente

Apresentação ao Colegiado/Coordenadoria em Reunião Específica
RELATÓRIO DE PLANO INDIVIDUAL DE TRABALHO DO DOCENTE

Nome: **HELENA DONÁRIA CHAGAS**

Matrícula Siape: **1670889**

Classe / Nível: **D 401**

Lotação: **Coordenadoria de Logística**

Período de avaliação: **2022/2**

Justificativa de cumprimento

1 - ATIVIDADE DE ENSINO

1.1 - Avaliação discente (*Inserir as disciplinas e suas respectivas notas*)

DIÁRIO: 384203 – Comportamento Organizacional e L.Trabalhista – Nota: 38,80

DIÁRIO: 411731 – Empreendedorismo – Nota: 39,12

DIÁRIO: 411738 – Empreendedorismo – Nota: 39,90

DIÁRIO: 415331 – Empreendedorismo – DISCIPLINA NÃO AVALIADA NO SISTEMA ACADÊMICO

DIÁRIO: 411745 – Gestão da Qualidade – Nota: 37,50

DIÁRIO: 411751 – Comportamento Organizacional – Nota: 39,33

DIÁRIO: 412957 – Comportamento Organizacional – Nota: 39,80

DIÁRIO: 412967 – Gestão da Qualidade – Nota: 40,00

DIÁRIO: 412975 – Gestão da Qualidade – Nota: 39,50

1.2 - Disciplinas Ministradas (*Inserir os nomes das disciplinas, curso e carga horária*)

Ferrovias - MsMin 1	Comportamento Organizacional	1h40
Logística – Log 1NA	Gestão da Qualidade	1h40
Logística – Log 2NA	Empreendedorismo	1h40
Logística – Log 2NA - Dep	Empreendedorismo	1h40
Logística – Log 2NB	Empreendedorismo	1h40
Logística – Log 3NA	Comportamento Organizacional	1h40
Portos – Portos 1NA	Comportamento Organizacional	1h40
Portos – Portos 2NA	Gestão da Qualidade	1h40
Portos – Portos 2NB	Gestão da Qualidade	1h40

2- ATIVIDADE DE APOIO AO ENSINO (*Para cada tipo de orientação inserir o nome completo do aluno e nome do curso*)

2.11 - Orientação de estágio curricular (obrigatório ou não)

2.14 - Participação na elaboração e reestruturação de projetos pedagógicos

2.15 - Participação em Comissões e Conselhos ligados ao ensino

1) Comissão de Egressos do curso Técnico em Logística

Portaria Nº 181 de 01/09/2021

2) Comissão de Permanência e Êxito do curso Técnico em Logística

Portaria Nº 179 de 01/09/2021

3) Comissão de Revisão do PPC do Curso Técnico em Logística

Portaria Nº 180 de 01/09/2021

2.20 - Cumprimento dos prazos estabelecidos para atividades didático-pedagógicas

75% a 100% [] 50 a 74% [] menor que 50%

2.21 - Atendimento e participação em reuniões de cunho pedagógico/administrativo -

75% a 100% [] 50 a 74% [] menor que 50%

2.24 - Participação em curso de formação continuada de mais de 40 horas

4 - ATIVIDADES DE EXTENSÃO

4.13 - Participação de comissão organizadora de extensão (culturais, esportivos, artísticos)

Comissão responsável pelo planejamento e implementação de projetos e ações do NAC

Portaria Nº 141 de 12/05/2022.

Data: 20 / 12 / 2022

Assinatura Docente

Assinatura do Coordenador

Este documento deve ser acompanhado da ata da reunião da coordenação/colegiado em que foi aprovado.